



DILE THE ART OF SEATING

SKENA

SILLA GIRATORIA CON RESPALDO EN MALLA Y FORMA ORGÁNICA

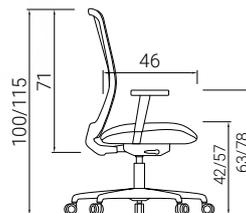
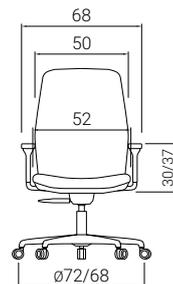


SOPORTE LUMBAR ASIMÉTRICO 2D

RESPALDO EN MALLA TÉCNICA DE ALTA RESISTENCIA

FABRICADO EN LA UNIÓN EUROPEA

Diseñada por EMMANUEL ZONTA



EN 1335-1:2021
1335-2:2019

CERTIFICADOS Y NORMATIVAS
UNE EN 1335-1:2021 / UNE EN 1335-2:2019
UNE EN 89401-01

Skena es la nueva silla operativa saludable con respaldo en malla y un soporte lumbar diseñado para que regule de manera independiente, favoreciendo la adaptación asimétrica a cada usuario. Su forma orgánica y curva pronunciada anticipa a simple vista su comodidad y ergonomía.

* Brazos opcionales.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

01.

Respaldo

Estructura de respaldo en inyección plástica de poliamida (PA6) en color negro, blanco o arena, reforzado con 30% de fibra. Respaldo en malla técnica de alta resistencia.

Con soporte lumbar asimétrico 2D, regulable en altura y profundidad: Este tipo de apoyo lumbar es actualmente la solución ergonómicamente más avanzada, ofreciendo los máximos ajustes posibles.



Malla técnica



02.

Asiento

Exterior de asiento en inyección plástica de polipropileno color negro, 100% reciclable. Tratamiento ignífugo opcional (UNE 23727/90 / UNE 23721/90 / UNE 23724). Interior en madera de haya contrachapada (MQ cert. 07-175), recubierta de espuma ignífuga de poliuretano expandido de alta densidad de 60 kg/m³ (EN ISO 845). La espuma está inyectada con nuestro sistema Air Soft, que permite una espuma más flexible manteniendo la densidad.

03.

Brazos (Opcionales)

BR02/BR23: Regulable en altura, en inyección de polipropileno de color negro o blanco. Reposabrazos en inyección de poliuretano de color negro.

1. Regulación en altura 11 cm, con 10 posiciones de bloqueo.



04.

Columna de gas, bases y ruedas

- Elevación mediante columna de gas negra Clase 4, testado para usuarios de hasta 150 kg.

- Base plana de nylon negro de 68 cm de diámetro.

- Ruedas dobles engomadas en Desmopán de 65 mm de diámetro con embellecedor nylon negro.

- El perno de unión con la base dispone de un anillo de nylon circular para evitar ruidos cuando se usa.

05.

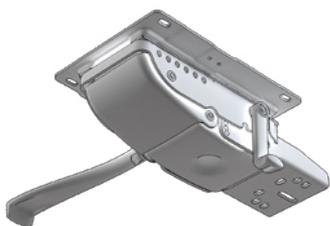
Mecanismo autopesante sincro (EN 1335-2:2018)

El mecanismo Sincro realiza un movimiento basculante sincronizado del asiento y del respaldo sobre el eje central de la silla pero de modo independiente en modelos que no son monocarcasa. Es decir, podemos ajustar el grado de inclinación de respaldo y asiento de forma conjunta.

El mecanismo Sincro desplazador, además dispone de un desplazador de asiento con 6 diferentes posiciones para adaptar la profundidad de la posición sedente y un recorrido de 7 cm.

Dispone de las siguientes características:

- Mecanismo autopesante con 3 opciones de ajuste.
- Hasta 16° de inclinación de respaldo, con 5 posiciones, 4 de bloqueo y 1 libre.
- Hasta 5,5° de inclinación de asiento, siendo la posición de trabajo de 0°.
- Función de auto-pesaje desde 50 a 120 kg.



ACABADOS

MALLA Ficha Técnica

Componentes del tejido

PVC: 75 %

PES: 25 %

Composición

Hilo urdimbre: 4.700 dtex

Hilo Trama 1: 4.700 dtex

Ancho Min 140 cm - Max 235 cm

Peso 560 gr/m² UNI 9213/3

Espesor 1 mm

Resistencia a la abrasión

EN ISO 12947-2:1998

+ 100.000 (Ciclos Martindale)

Resistencia a la rotura

UNI EN ISO 1421

Urdimbre: 230 Kg/5cm / Trama: 275Kg/5cm

Solidez al frote

EN ISO 105-x12:2003

col. 4165, 1101, 2102, 4154, 4104, 1195

5 - val. max

Solidez de colores a la luz

EN ISO 4892-2/06

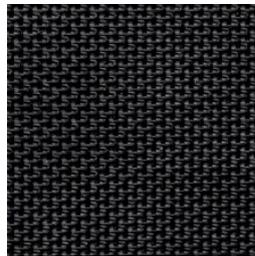
col. 0152, 5154, 1140, 0600, 4202, 0108, 4104, 1100,

2116 8 - val. max

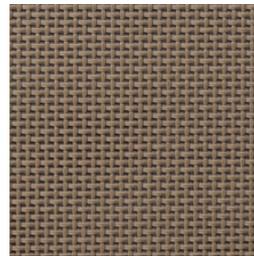
Resistencia a la fatiga

UNE-EN ISO 13934 EN1728:2000 - EN

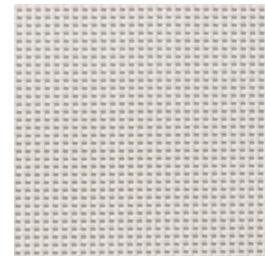
Level 3° alto > 200.000 cycles / 1.000 N



_A / Negro



_M / Marrón



_W / Blanco



Evitar secar al sol

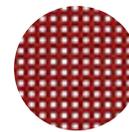
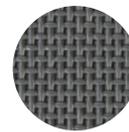


No usar lejía



Puede lavarse en seco

**Para otros colores, consúltenos.*



ENTAPIZADO Ficha Técnica

GRUPO 01 - POLIÉSTER

Composición

100% poliéster

Ancho 140 cm/ 54 in ± 2%

Resistencia a la abrasión

+ 80.000 (Ciclos Martindale) ISO 12947-2

Resistencia a la rotura

UNE-EN ISO 13937-3:2001

Urdimbre: 400 N / Trama: 260 N

Solidez al frote

En seco: UNE-EN ISO / 105-X12:2003 4/5

En húmedo: UN E-EN ISO 105-X12:2003 4/5

Solidez de colores a la luz

Valor: 6 (Tolerancia 5 a 8; 8 mejor valor)

ISO 105-B02 (Xenotest)

Resistencia al pilling

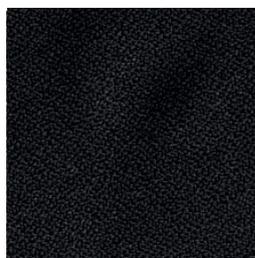
UNE-EN ISO 12945-2:2001 4/5

Inflamabilidad

EN 1021-1 & 2

También pasará otros estándares de inflamabilidad.

El rendimiento ignífugo depende de la espuma utilizada.



_A / Negro



_M / Marrón



_W / Blanco



Test de cigarrillo



Test cerilla



Puede lavarse en seco



Evitar secar al sol

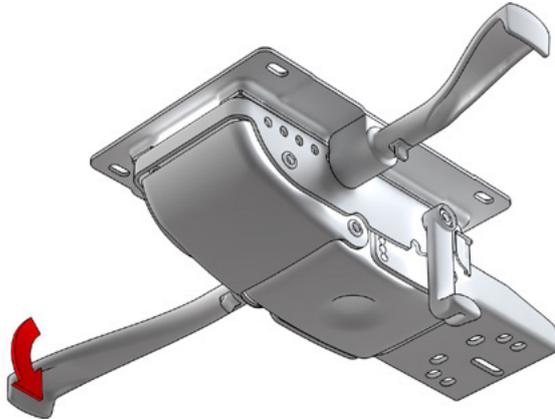


No usar lejía

**Para otros colores, consúltenos.*

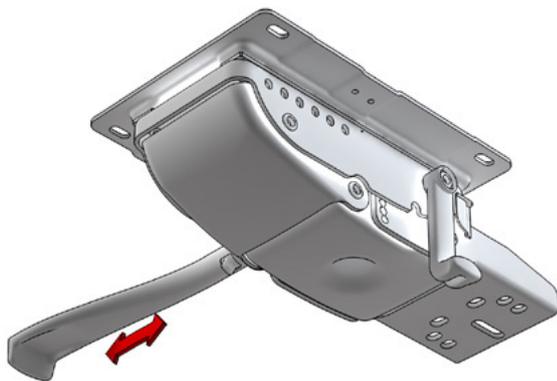


MECANISMO SINCRÓ



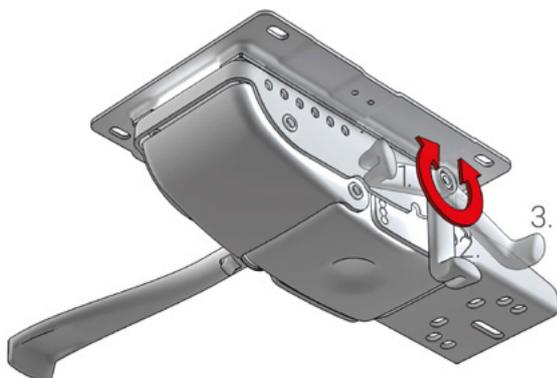
ELEVACIÓN A GAS

Pulsando la palanca desbloqueamos la columna de gas. Sin peso la silla se eleva. Con el usuario sentado, la silla descende. Una vez soltamos la palanca volvemos a bloquear la columna de gas.



AJUSTE PARA LA INCLINACIÓN DEL ASIENTO/RESPALDO (SINCRÓ)

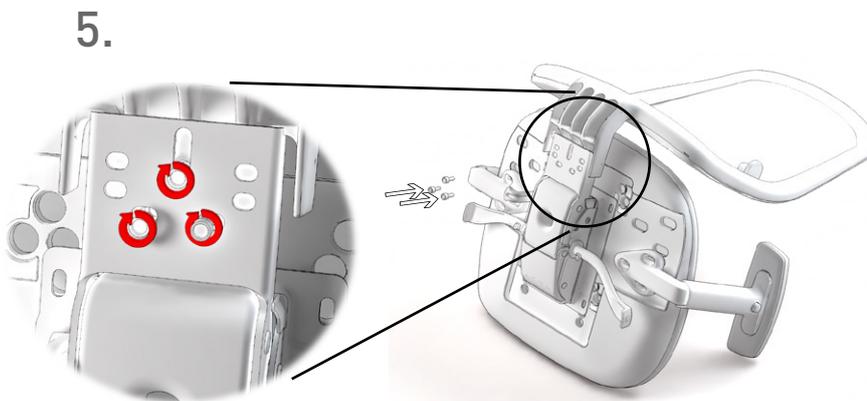
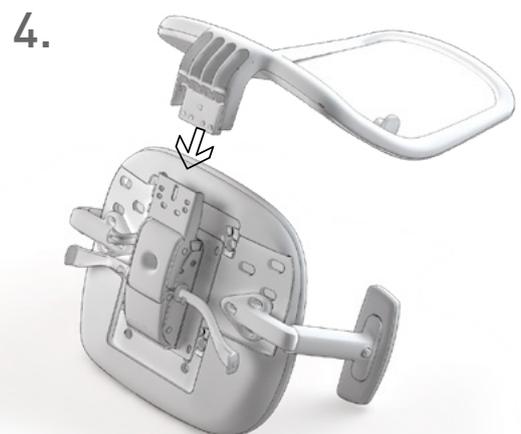
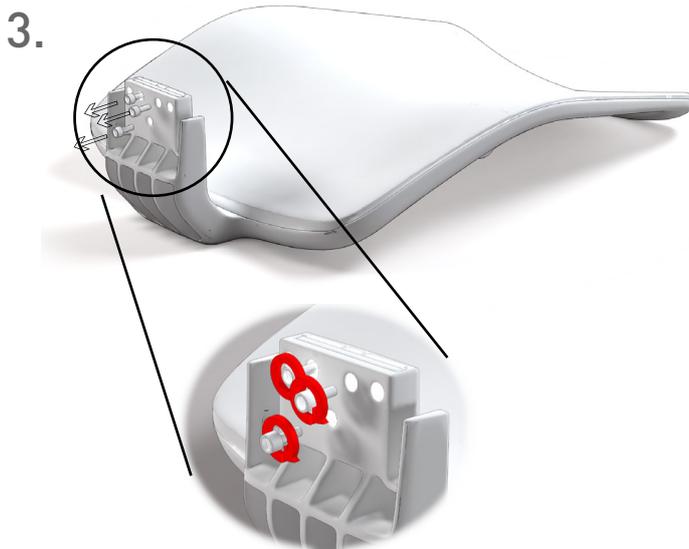
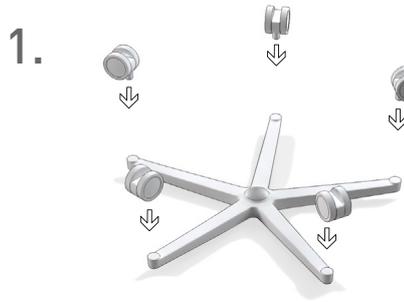
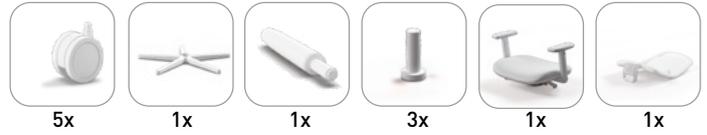
Moviendo la maneta hacia el exterior, liberamos el dispositivo sincro, el cual permite, con el usuario sentado, modificar sincronizadamente el ángulo de inclinación de asiento y respaldo. Moviendo la maneta a su posición inicial, fijamos asiento y respaldo en la posición deseada.



FUNCIÓN AUTOPESAJE

Poniendo la palanca en la posición 1, ajustamos el peso del mecanismo para usuarios de hasta 120 kg. En la posición 2, 90 kg aproximadamente. En la posición 3, 50 kg.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE



SOSTENIBLE



96%
RECICLABLE

48% Metal
21% Polipropileno
15% Otros plásticos
5% Madera
11% Otros

RESPALDO

Inyección plástica de poliamida negra, blanca o arena. Malla técnica de alta resistencia.

MECANISMO en acero.

BASE

de nylon negro, aluminio pulido o aluminio pintado en blanco.

ASIENTO

Exterior de polipropileno. Interior en madera contrachapada de haya recubierto de espuma de poliuretano.

RUEDAS

dobles engomadas en Desmopán.

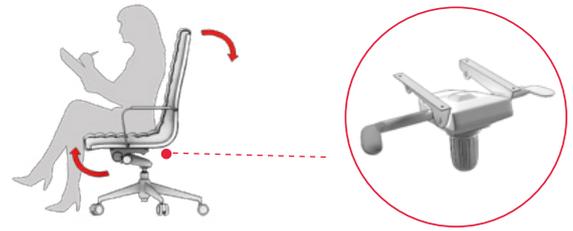


- ✓ Embalaje de cartón 100% reciclable, elaborado con 90% de material reciclado.
- ✓ Dileoffice está certificada ISO 9001:2015, 14001:2015 y 14006:2020. Se cuidan meticulosamente todas las fases del proceso productivo, desde la recepción de componentes hasta la salida de producto terminado, para reducir al mínimo el impacto ambiental.
- ✓ Las sillas de Dileoffice son evaluadas por AIDIMME para certificar el cumplimiento de las normas UNE EN propias de cada producto.
- ✓ En caso que sea necesario reemplazar toda la silla o alguna de sus partes, se informará al cliente final sobre la gestión de reciclado de cada elemento en base a la composición de los materiales.
- ✓ El transporte se realiza mediante rutas programadas, primando el ahorro de combustible. Usamos camiones propios, siempre buscando el aprovechamiento máximo del volumen, y minimizando el volumen en los embalajes.
- ✓ El porcentaje de reciclabilidad se obtiene de una media de los elementos que componen la familia analizada.

FUNCIONAMIENTO MECANISMOS DILE

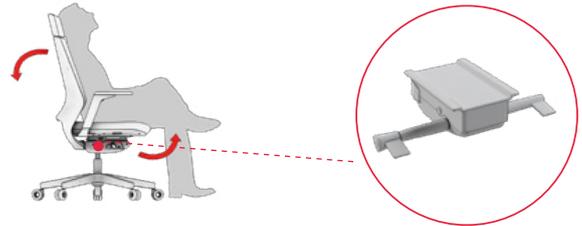
01. SISTEMA BASCULANTE AVANZADO

El mecanismo basculante avanzado se presenta en modelos monocarcasa y dispone del eje de giro del asiento desplazado hacia delante. Esto provoca que al liberar el mecanismo (muy característico por su forma en Z), no perdamos la posición de los pies sobre el suelo.



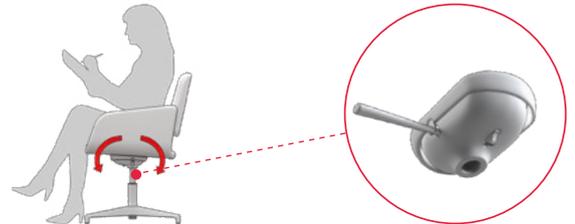
02. SISTEMA SINCRÓ

El mecanismo sincro realiza un movimiento basculante sincronizado del asiento y del respaldo sobre el eje central de la silla en modelos que no son monocarcasa. Se ajusta al grado de inclinación del respaldo y del asiento de forma conjunta.



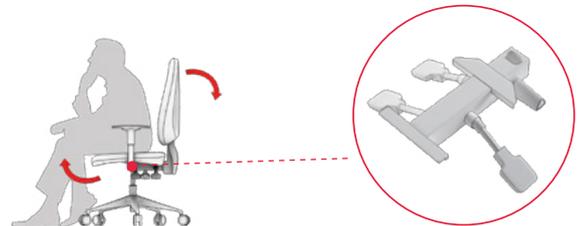
03. SISTEMA BALANCE

El mecanismo balance exclusivo para modelos monocarcasa, realiza un movimiento del asiento y respaldo sobre el centro de la silla de modo conjunto, con sistema de bloqueo central. Fabricado en aluminio pulido de alta calidad.



04. SISTEMA SINCRÓ INDEPENDIENTE

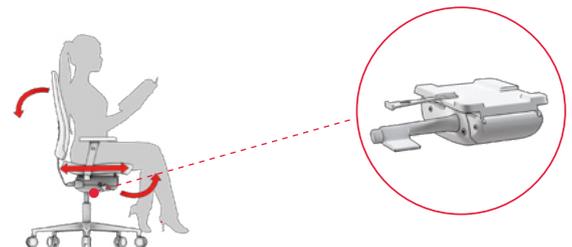
El mecanismo sincro independiente realiza un movimiento basculante sincronizado del asiento y del respaldo sobre el eje central de la silla pero de modo independiente en modelos que no son monocarcasa. Es decir, podemos ajustar el grado de inclinación de respaldo y asiento por separado.



05. SISTEMA SINCRÓ DESPLAZADOR

El mecanismo sincro desplazador realiza un movimiento basculante sincronizado del asiento y del respaldo sobre el eje central de la silla en modelos que no son monocarcasa. Se ajusta el grado de inclinación del respaldo y del asiento de forma conjunta.

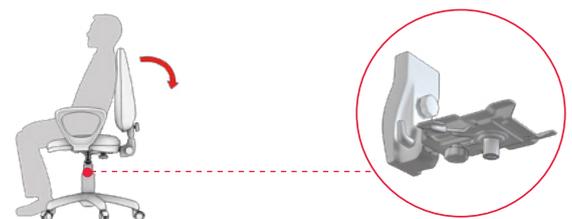
Además dispone de un desplazador de asiento con varias posiciones para adaptar la profundidad de la posición sedente.



06. SISTEMA CONTACTO PERMANENTE

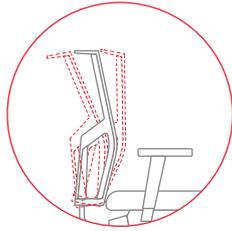
El mecanismo de Contacto Permanente permite ajustar el grado de inclinación del respaldo.

Además, cuando se libera el mecanismo, gracias al sistema de regulación de presión, permite ajustar el grado de dureza del movimiento.





UNA **POSTURA CORRECTA** ES FUNDAMENTAL PARA **EVITAR PROBLEMAS FÍSICOS**.



01.
INCLINACIÓN DE ASIENTO Y RESPALDO

Un movimiento sincronizado de asiento y respaldo, configuran una opción muy acertada para estar largas jornadas de trabajo o estudio.

02.
REGULACIÓN LUMBAR

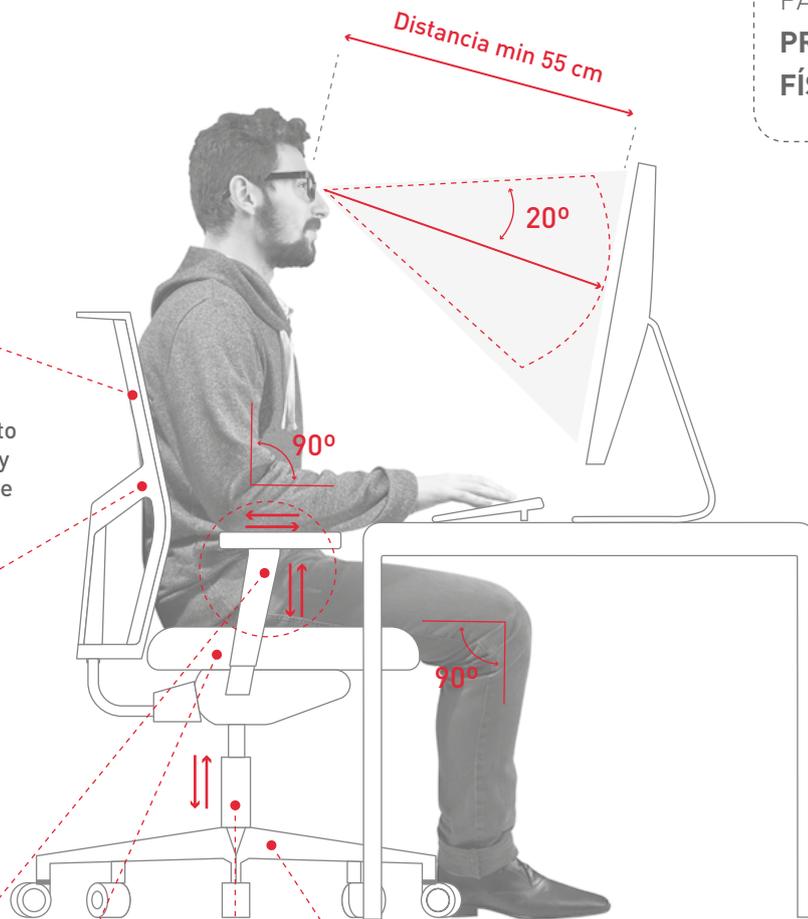
El respaldo debe ofrecer un buen apoyo en toda la espalda y adaptarse a la región lumbar. Mediante el mecanismo de la regulación lumbar se puede ajustar la curvatura de la silla a la de la espalda y así obtener mayor descanso.

03.
BRAZOS REGULABLES

Los antebrazos deben estar paralelos a la superficie de trabajo formando un ángulo recto con el brazo.

04.
CONSISTENCIA DEL ASIENTO

El asiento debe proporcionar firmeza y adaptación a la fisionomía del usuario.



05.
REGULACIÓN DE LA SILLA EN ALTURA

El poder regular la altura permite que la postura sea la adecuada, teniendo los pies apoyados cómodamente en el suelo y los muslos en posición horizontal.

07.
TAPICERÍA

Dependiendo del sector del empleo y el clima deberá escogerse un tejido u otro.

06.
BASES

La base de la silla debe disponer de 5 puntos de apoyo de las ruedas con el suelo, para facilitar su movimiento sin mucho esfuerzo.

“ No olvides realizar pausas para estirar y moverte regularmente ”

CERTIFICADOS

DILE dispone de los certificados de calidad ISO 9001, que establece los requisitos que una empresa debe cumplir para tener un correcto sistema de gestión de la calidad instaurado en su sistema productivo, la ISO 14001, que implica un compromiso y una gestión sostenible con el medio ambiente, y la ISO 14006, que es una garantía certificable de que una organización identifica, controla y minimiza el impacto ambiental de sus productos y/o servicios en todas las fases de su ciclo de vida incluyendo la fase de proyecto y diseño de los mismos.

AIDIMME es el Instituto Tecnológico Metalmecánico, Mueble, Madera, Embalaje y Afines. Aidimme es quién testea nuestras sillas y emite los certificados que acreditan su ergonomía, durabilidad y resistencia.

Skena dispone del certificado UNE EN 1335-1:2021 y UNE EN 1335-2:2019.

FAMO es la Asociación de fabricantes de Mobiliario y equipamiento general de oficina y colectividades. Desde 1986 representa y defiende los intereses de las empresas del sector de mueble de oficina y contract/ colectividades, y promociona su imagen y presencia en los mercados internacionales. DILE es miembro de FAMO desde el año 2008.



AIDIMME
INSTITUTO TECNOLÓGICO

EN
1335-1:2021
1335-2:2019



MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

01. TEJIDOS

Artículos tapizados con tejidos (BALI, POLIESTER, GOYA, COMBI, MADISON, OCEAN, ELASTIKA FR, ORUGA, TONAL Y DEKORA):

- Limpieza frecuente con aspiradora o limpieza en seco.
- Limpieza normal con paño ligeramente humedecido en agua templada y si la mancha lo requiere añadir un poco de jabón neutro (ph 5,5), aclarar y luego dejar secar al aire libre (evitar el sol).
- No usar lejías, productos abrasivos, ceras limpiadoras ni aerosoles de limpieza habituales en uso diario doméstico.

Artículos tapizados con polipiel o sintéticos. (TOUCH LEATHER, NILO Y VALENCIA):

- Limpieza normal con paño de micro fibra, ligeramente humedecido en agua templada y posterior secado con paño seco.
- Las manchas se deben tratar cuanto antes para evitar que el materia quede impregnado.
- Para manchas agresivas, como de bolígrafo, paño humedecido en una solución de agua con alcohol diluido.
- No utilizar productos abrasivos, ceras limpiadoras ni aerosoles de limpieza habituales en uso diario doméstico.
- No aplicar betunes ni productos de contenidos químicos.
- No aplicar nunca espuma seca ni rascar y/o frotar vigorosamente.

• Evitar la exposición a fuentes de calor.
Artículos tapizados con piel:

- Limpiar con delicadeza (sin frotar) con un simple paño a ser posible de micro fibra humedecido con agua.
- Si la mancha fuera más fuerte añadir un poco de jabón neutro (ph 5,5), aclarar y luego dejar secar al aire libre.
- Para manchas agresivas, como de bolígrafo, paño humedecido en una solución de agua con alcohol diluido.
- No utilizar productos abrasivos, ceras limpiadoras, aerosoles de limpieza habituales en uso diario doméstico.
- No aplicar betunes ni productos de contenidos químicos.
- No aplicar nunca espuma seca.
- No rascar y/o frotar vigorosamente.
- Evitar la exposición a fuentes de calor.

02. PIEZAS DE PLÁSTICO Y MADERA

- Limpieza normal con paño ligeramente humedecido en agua templada con un poco de jabón neutro (ph 5,5), aclarar y posterior secado con paño seco.

03. PIEZAS METÁLICAS

- Limpieza normal con paño ligeramente humedecido en agua templada con un poco de jabón neutro (ph 5,5), aclarar y posterior secado con paño seco.
- Las piezas de aluminio pulido se puede recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

04. FIN DE VIDA ÚTIL EMBALAJES



Todos los materiales de embalaje utilizados pueden eliminarse sin peligro para el medio ambiente. La caja de cartón puede romperse o cortarse en trozos más pequeños, así como la bolsa para el envoltorio está formada de polietileno, todos estos materiales que componen el embalaje pueden llevarse a un centro de recogida de residuos o bien depositarse en un Punto Limpio. Eliminar el embalaje de transporte en la medida de lo posible lo más acorde con el medio ambiente. El retorno de los materiales de embalaje al circuito de materiales economiza materias primas y reduce la generación de residuos.

PRODUCTO

Todos los productos de Dileoffice tienen un alto grado de reciclabilidad, una vez finalizada su vida útil. Tras la separación de sus componentes la inmensa mayoría de estos son desmontables facilitando la segregación de los distintos materiales. Se recomienda su entrega a un Punto Limpio para su correcta separación y tratamiento, contribuyendo con ello al Medio Ambiente.

GARANTÍA

El periodo de garantía será de 5 años fecha factura, período en el cual DILE se compromete a reponer piezas defectuosas o con roturas. DILE no se hace responsable de usos indebidos

que se pudieran realizar de nuestros fabricados, además se excluirá garantía por el deterioro en usos inadecuados y/o utilizar productos no recomendados para su mantenimiento. Disponible

posibilidad de ampliación de garantía en proyectos / productos puntuales, a consultar con el departamento comercial.

AIDIMME

INSTITUTO TECNOLÓGICO

CERTIFICADO DE ENSAYO nº231.C.2307.461.ES.01

Referencias: 2302255-01 – 230511-01-C

PRODUCTO: SILLA OFICINA "SKENA"

EMPRESA: DILEOFFICE, S.L.
POLÍGONO INDUSTRIAL II - AV. VALENCIA, 27
02420 CASTALLA (ALICANTE)
Tfno: 965561177
CIF: B53601811
www.dileoffice.com

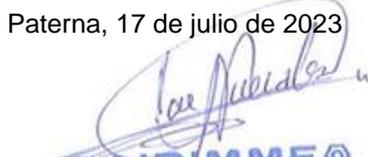


ENSAYO: Adecuación a las siguientes normas:
EN 1335-1:2020 + A1:2022, UNE EN 1335-2:2019
Mobiliario de oficina. Sillas de oficina.
Parte 1: Dimensiones. Parte 2: Requisitos de seguridad

RESULTADO: Cumple satisfactoriamente las especificaciones fijadas por las normas aplicadas para sillas de trabajo, en los siguientes ensayos aplicables al producto:

ENSAYOS	RESULTADO
Apdo. 6 Determinación de las dimensiones: Clasificación	Tipo C
Apdo. 4.1 y 4.2 Requisitos de seguridad: Generalidades. Puntos de cizalla y pinzamiento.	CORRECTO
Apdo. 4.4 Estabilidad (vuelco delantero, lateral y trasero; ensayo de estabilidad en la esquina) UNE EN 1022:2019	ESTABLE
Apdo. 5 Resistencia y durabilidad	
7.3 Carga estática combinada asiento/respaldo ($F_1 = 1600\text{ N}$, $F_2 = 560\text{ N}$, 10 ciclos)	CORRECTO
7.4 Carga estática borde delantero del asiento ($F_v = 1600\text{ N}$, 10 ciclos)	CORRECTO
7.9 Durabilidad del asiento y del respaldo: fase 1=> $F = 1500\text{ N}$, $n = 120\ 000$ Punto A fase 2=> $F_1 = 1200\text{ N}$, $F_2 = 320\text{ N}$, $n = 80\ 000$ ciclos Puntos C, B fase 3 => $F_1 = 1200\text{ N}$, $F_2 = 320\text{ N}$, $n = 20\ 000$ ciclos Puntos J, E fase 4 => $F_1 = 1200\text{ N}$, $F_2 = 320\text{ N}$, $n = 20\ 000$ ciclos Puntos F, H fase 5 => $F = 1200\text{ N}$, $n = 20\ 000$ ciclos Puntos D, G Alternativos	CORRECTO CORRECTO CORRECTO
7.10 Durabilidad del reposabrazos ($F_v = 400\text{ N}$, $n = 60\ 000$ ciclos)	CORRECTO
7.5 Carga estática hacia abajo del reposa-brazos – posición central (antes y después de estabilidad) (F_v central = 750 y 900 N , 5 +5 ciclos)	CORRECTO
Apdo. 5.3 Resistencia a la rodadura de la silla sin carga ($\geq 12\text{ N}$)	CORRECTO

Paterna, 17 de julio de 2023


Fdo. José Emilio Nuévalos
Responsable del Laboratorio de
Muebles y Productos

El presente certificado únicamente concierne a las muestras ensayadas por el Laboratorio de AIDIMME.

Los resultados particulares de los ensayos se encuentran descritos en el informe técnico nº 231.I.2307.461.ES.01 del 13/07/2023.

AIDIMME es miembro de INNOVAWOOD, la Red Europea de Innovación para la Industria Forestal, de la Madera y el Mueble, entre cuyos miembros se encuentran: BRE-CTTC (Reino Unido), COSMOB (Italia), DTI (Dinamarca), FCBA (Francia), ITD (Polonia), SHR (Holanda), RISE (Suecia), TRADA-FIRA (Reino Unido), University of Zagreb (Croacia), WKI (Alemania)

AIDIMME. INSTITUTO TECNOLÓGICO METALMECÁNICO, MUEBLE, MADERA, EMBALAJE Y AFINES

Parque Tecnológico - Calle Benjamín Franklin, 13
CIF: ESG46261590-46980 PATERNA (Valencia) ESPAÑA
Tel: 96 136 60 70 - Fax: 96 136 61 85

aidimme@aidimme.es
www.aidimme.es